3.pielikums

Ministru kabineta

2015.gada \_\_\_.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

noteikumiem Nr. \_\_\_\_\_

**Atbilstības novērtēšanas procedūras**

**A modulis**

**Iekšējā ražošanas kontrole**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Iekšējā ražošanas kontrole ir atbilstības novērtēšanas procedūra, ar kuru ražotājs izpilda 2., 3. un 4. punktā norādītās saistības un nodrošina, un deklarē, ka attiecīgie produkti atbilst tā normatīvā akta prasībām, kas uz tiem attiecas. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2. | Tehniskā dokumentācijaRažotājam jāizstrādā tehniskā dokumentācija. Dokumentācija parāda produkta atbilstības novērtēšanu attiecīgajām prasībām un ietver atbilstošu apdraudējuma(-u) analīzi un novērtējumu. Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un, ciktāl tas ir nepieciešams novērtēšanai, tā aptver produkta projektu, ražošanu un lietošanu. Tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, jāiekļauj vismaz šādi elementi:

|  |  |
| --- | --- |
| — | produkta vispārīgs apraksts, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | projekta skices, ražošanas rasējumi un detaļu, montāžas mezglu, strāvas slēgumu u. tml. shēmas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | apraksti un skaidrojumi, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, un produkta darbības izpratnei, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | to pilnībā vai daļēji piemēroto piemērojamo standartu un/vai attiecīgo tehnisko specifikāciju saraksts, un, ja piemērojamie standarti nav piemēroti, to pieņemto risinājumu apraksti, kas izmantoti šo noteikumu pamatprasību izpildē. Ja standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā jānorāda piemērotās standartu daļas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | veikto konstrukcijas aprēķinu, veikto pārbaužu utt. rezultāti un |

|  |  |
| --- | --- |
| — | pārbaudes ziņojumi. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | RažošanaRažotājs veic visus vajadzīgos pasākumus, lai ražošanas process un tā pārraudzība nodrošinātu izgatavoto produktu atbilstību 2. punktā minētajai tehniskajai dokumentācijai un to normatīvo aktu prasībām, kas uz tiem attiecas. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Atbilstības zīme un atbilstības deklarācija |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.1. | Kā noteikts šajos noteikumos, ražotājs marķē ar nepieciešamo atbilstības zīmi katru produktu, kurš atbilst piemērojamajām normatīvā akta prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.2. | Ražotājs rakstiski sastāda produkta modeļa atbilstības deklarāciju un glabā to kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū. Atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.Atbilstības deklarācijas kopija ir pieejama visām attiecīgajām iestādēm pēc to pieprasījuma. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5. | Pilnvarotais pārstāvisRažotāja saistības, kā noteikts 4. punktā, viņa uzdevumā un atbildībā var uzņemties pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā. |

**A1 modulis**

**Iekšējā ražošanas kontrole un uzraudzīta produkta testēšana**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Iekšējā ražošanas kontrole un uzraudzīta produkta testēšana ir atbilstības novērtēšanas procedūra, ar kuru ražotājs izpilda 2., 3., 4. un 5. punktā norādītās saistības un nodrošina un deklarē, ka attiecīgie produkti atbilst tā normatīvā akta prasībām, kas uz tiem attiecas. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2. | Tehniskā dokumentācijaRažotājam jāizstrādā tehniskā dokumentācija. Dokumentācija parāda produkta atbilstības novērtēšanu attiecīgajām prasībām un ietver atbilstošu apdraudējuma(-u) analīzi un novērtējumu.Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un, ciktāl tas ir nepieciešams novērtēšanai, tā aptver produkta projektu, ražošanu un lietošanu. Tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, jāiekļauj vismaz šādi elementi:

|  |  |
| --- | --- |
| — | produkta vispārīgs apraksts, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | projekta skices, ražošanas rasējumi un detaļu, montāžas mezglu, strāvas slēgumu u. tml. shēmas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | apraksti un skaidrojumi, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, un produkta darbības izpratnei, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | to pilnībā vai daļēji piemēroto piemērojamo standartu un/vai attiecīgo tehnisko specifikāciju saraksts, un, ja piemērojamie standarti nav piemēroti, to pieņemto risinājumu apraksti, kas izmantoti šo noteikumu pamatprasību izpildei. Ja standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā jānorāda piemērotās standartu daļas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | veikto konstrukcijas aprēķinu, veikto pārbaužu utt. rezultāti un |

|  |  |
| --- | --- |
| — | pārbaudes ziņojumi. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | RažošanaRažotājs veic visus vajadzīgos pasākumus, lai ražošanas process un tā pārraudzība nodrošinātu izgatavoto produktu atbilstību 2. punktā minētajai tehniskajai dokumentācijai un to normatīvo aktu prasībām, kas uz tiem attiecas. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Produkta pārbaudesRažotājs vai cita persona, kura rīkojas ražotāja vārdā, katra atsevišķa izgatavota produkta vienu vai vairākus konkrētus aspektus pakļauj vienam vai vairākiem testiem, lai pārliecinātos par atbilstību attiecīgajām tiesību aktā noteiktajām prasībām. Pēc ražotāja izvēles testus veic vai nu akreditēta iekšējā institūcija, vai arī tie tiek veikti uz ražotāja izraudzītas paziņotās institūcijas atbildību.Ja pārbaudes veic paziņotā institūcija, ražotājs uz šīs paziņotās institūcijas atbildību ražošanas procesā uzliek paziņotās institūcijas identifikācijas numuru. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5. | Atbilstības zīme un atbilstības deklarācija |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.1. | Kā noteikts šajos noteikumos, ražotājs marķē ar nepieciešamo atbilstības zīmi katru produktu, kurš atbilst piemērojamajām noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.2. | Ražotājs rakstiski sastāda produkta modeļa atbilstības deklarāciju un glabā to kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū. Atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.Atbilstības deklarācijas kopija ir pieejama visām attiecīgajām iestādēm pēc to pieprasījuma. |

|  |  |
| --- | --- |
| 6. | Pilnvarotais pārstāvisRažotāja saistības, kā noteikts 5. punktā, viņa uzdevumā un atbildībā var uzņemties pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā. |

**B modulis**

**ES tipa pārbaude**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | ES tipa pārbaude ir atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru paziņotā institūcija pārbauda produkta tehnisko projektu un pārliecinās un apstiprina, ka šā produkta tehniskais projekts atbilst šo noteikumu prasībām. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2. | ES tipa pārbaudi var veikt kādā no turpmāk aprakstītajiem veidiem:

|  |  |
| --- | --- |
| — | pārbauda pabeigtu produktu (produkcijas tipu), kas ir reprezentatīvs paredzamās produkcijas paraugs, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | novērtē produkta tehniskā projekta atbilstību, pārbaudot tehnisko dokumentāciju un 3. punktā norādītos pierādījumus, kā arī pārbaudot vienu vai vairākas būtiskas produkta, kas ir reprezentatīvs paredzamās produkcijas paraugs, detaļas (produkcijas tipa un projekta tipa kombināciju), |

|  |  |
| --- | --- |
| — | novērtē produkta tehniskā projekta atbilstību, pārbaudot tehnisko dokumentāciju un 3. punktā norādītos pierādījumus, taču nepārbaudot paraugu (projekta tipu). |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3. | Ražotājs iesniedz ES tipa pārbaudes pieteikumu paziņotajai institūcijai pēc paša izvēles.Iesniegumā iekļauj:

|  |  |
| --- | --- |
| — | ražotāja vārdu/nosaukumu un ražotāja adresi un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarotais pārstāvis, norāda arī šā pārstāvja vārdu/nosaukumu un adresi, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | rakstisku paziņojumu, ka tāds pats pieteikums nav iesniegts citai paziņotajai institūcijai, |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| — | tehnisko dokumentāciju. Dokumentācija parāda produkta atbilstības novērtēšanu attiecīgajām prasībām un ietver atbilstošu apdraudējuma(-u) analīzi un novērtējumu.Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un, ciktāl tas ir nepieciešams novērtēšanai, tā aptver produkta projektu, ražošanu un lietošanu. Tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, jāiekļauj vismaz šādi elementi:

|  |  |
| --- | --- |
| — | produkta vispārīgs apraksts, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | projekta skices, ražošanas rasējumi un detaļu, montāžas mezglu, strāvas slēgumu u. tml. shēmas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | apraksti un skaidrojumi, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, un produkta darbības izpratnei, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | to pilnībā vai daļēji piemēroto piemērojamo standartu un/vai attiecīgo tehnisko specifikāciju saraksts, un, ja piemērojamie standarti nav piemēroti, to pieņemto risinājumu apraksti, kas izmantoti šo noteikumu pamatprasību izpildei. Ja standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā jānorāda piemērotās standartu daļas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | veikto konstrukcijas aprēķinu, veikto pārbaužu utt. rezultāti un |

|  |  |
| --- | --- |
| — | pārbaudes ziņojumi, |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| — | paraugus, kas ir reprezentatīvi paredzamās produkcijas paraugi. Paziņotā institūcija var pieprasīt papildu paraugus, ja tie vajadzīgi, lai veiktu testa programmu, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | pierādījumus, kas apstiprina tehniskā projekta atbilstību. Šajos pierādījumos norāda visus izmantotos dokumentus, jo īpaši – ja nav pilnībā piemēroti attiecīgie piemērojamie standarti un/vai tehniskās specifikācijas. Pierādījumos vajadzības gadījumā iekļauj tādu testu rezultātus, kurus ir veikusi ražotāja atbilstīgā laboratorija vai cita testa laboratorija ražotāja vārdā un uz ražotāja atbildību. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Paziņotā institūcijaattiecībā uz produktu: |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.1. | pārbauda tehnisko dokumentāciju un pierādījumus, lai novērtētu produkta tehniskā projekta atbilstību;attiecībā uz paraugu(-iem): |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.2. | pārliecinās, ka paraugs(-i) ir ražots(-i) atbilstīgi minētajai tehniskajai dokumentācijai, un noskaidro, kuras detaļas ir projektētas saskaņā ar piemērojamajiem atbilstīgo piemērojamo standartu un/vai tehnisko specifikāciju noteikumiem un kuras projektētas, neievērojot šo standartu attiecīgos noteikumus; |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.3. | veic attiecīgās pārbaudes un testus vai uztic to veikšanu citiem, lai pārliecinātos, ka ražotājs ir izvēlējies risinājumus, kas piedāvāti attiecīgajos piemērojamajos standartos un/vai tehniskajās specifikācijās, un ka tie ir piemēroti pareizi; |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.4. | veic attiecīgās pārbaudes un testus vai uztic to veikšanu citiem, lai pārliecinātos, ka gadījumos, kad nav tikuši piemēroti attiecīgie atbilstīgo piemērojamo standartu un/vai tehnisko specifikāciju noteikumi, ražotāja pieņemtie risinājumi atbilst šo noteikumu pamatprasībām; |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.5. | vienojas ar ražotāju par vietu, kur tiks veiktas šīs pārbaudes. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5. |  Paziņotā institūcija izstrādā novērtējuma ziņojumu, kurā norāda pasākumus, kas veikti saskaņā ar 4. punktu, un šo pasākumu rezultātus. Neskarot savus pienākumus pret paziņojošām iestādēm, paziņotā institūcija drīkst pilnīgi vai daļēji izpaust šā ziņojuma saturu tikai ar ražotāja piekrišanu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 6. | Ja tips atbilst šo noteikumu prasībām attiecībā uz konkrēto produktu, paziņotā institūcija izsniedz ražotājam ES tipa pārbaudes sertifikātu. Sertifikātā iekļauj ražotāja vārdu vai nosaukumu un adresi, secinājumus pēc pārbaudes, sertifikāta derīguma nosacījumus (ja tādi ir) un datus, kas vajadzīgi apstiprinātā tipa identifikācijai. Sertifikātam var būt viens vai vairāki pielikumi.Sertifikātā un tā pielikumos ir visa attiecīgā informācija, kas ļauj novērtēt izgatavoto produktu atbilstību pārbaudītajam tipam un kas ļauj veikt pārbaudi lietošanas laikā.Ja tips neatbilst piemērojamajām šo noteikumu prasībām, paziņotā institūcija neizdod ES tipa pārbaudes sertifikātu un informē pieteikuma iesniedzēju par šo lēmumu, sniedzot sīku sertifikāta neizsniegšanas pamatojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 7. | Paziņotā institūcija seko līdzi vispārpieņemto standartu pārmaiņām, kas norāda, ka apstiprinātais tips varētu neatbilst piemērojamajām šo noteikumu prasībām, un nosaka, vai šādu pārmaiņu rezultātā ir nepieciešams veikt sīkāku izpēti. Ja šāda izpēte ir nepieciešama, paziņotā institūcija par to informē ražotāju.Ražotājs informē paziņoto institūciju, kurā glabājas tehniskā dokumentācija, par ES tipa pārbaudes sertifikātu, par visām apstiprinātā tipa pārmaiņām, kas var ietekmēt produkta atbilstību šajos noteikumos noteiktajām pamatprasībām vai sertifikāta derīguma nosacījumus. Šādas pārmaiņas paredz papildu apstiprinājumu, ko pievieno kā papildinājumu sākotnējam ES tipa pārbaudes sertifikātam. |

|  |  |
| --- | --- |
| 8. | Katra paziņotā institūcija informē iestādes, kas to atzinušas, par izdotajiem un atsauktajiem ES tipa pārbaudes sertifikātiem un/vai to papildinājumiem un periodiski vai pēc pieprasījuma iesniedz iestādēm, kas to atzinušas, tādu sertifikātu un/vai to papildinājumu sarakstu, kuri ir noraidīti vai kuru darbība ir pārtraukta vai citādi ierobežota.Katra paziņotā institūcija informē pārējās paziņotās institūcijas par tiem ES tipa pārbaudes sertifikātiem un/vai to papildinājumiem, kurus šī institūcija ir noraidījusi vai atsaukusi vai kuru darbību tā ir pārtraukusi vai kā citādi ierobežojusi, un pieprasījuma gadījumā arī par tiem sertifikātiem un/vai to papildinājumiem, kurus tā ir izdevusi.Eiropas Komisija (EK), dalībvalstis un pārējās paziņotās institūcijas, iesniedzot pieprasījumu, var saņemt ES tipa pārbaudes sertifikātus un/vai to papildinājumu kopijas. Iesniedzot pieprasījumu, EK un dalībvalstis var saņemt tehniskās dokumentācijas un paziņotās institūcijas veikto pārbaužu rezultātu kopijas. Paziņotā institūcija uzglabā ES tipa pārbaudes sertifikāta, tā pielikumu un papildinājumu, kā arī tehniskās dokumentācijas, ieskaitot ražotāja iesniegto dokumentāciju, kopijas par periodu līdz sertifikāta derīguma termiņa beigām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 9. | Ražotājs uzglabā ES tipa pārbaudes sertifikāta, tā pielikumu un papildinājumu kopiju kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū. |

|  |  |
| --- | --- |
| 10. | Ražotāja pilnvarotais pārstāvis var iesniegt 3. punktā minēto pieteikumu un pildīt saistības, kā noteikts 7. un 9. punktā, ar noteikumu, ka tās ir precizētas pilnvarā. |

**C modulis**

**Atbilstība tipam, pamatojoties uz iekšējo ražošanas kontroli**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Atbilstība tipam, balstoties uz iekšējo ražošanas kontroli, ir atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru ražotājs izpilda 2. un 3. punktā norādītās saistības un nodrošina un deklarē, ka attiecīgie produkti atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un tā normatīvā akta prasībām, kas uz tiem attiecas. |

|  |  |
| --- | --- |
| 2. | RažošanaRažotājs veic visus vajadzīgos pasākumus, lai ražošanas process un tā pārraudzība nodrošinātu izgatavoto produktu atbilstību apstiprinātajam tipam, kas aprakstīts ES tipa pārbaudes sertifikātā, un šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | Atbilstības zīme un atbilstības deklarācija |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.1. | Kā noteikts šajos noteikumos, ražotājs marķē ar nepieciešamo atbilstības zīmi katru atsevišķu produktu, kurš atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.2. | Ražotājs rakstiski sastāda produkta modeļa atbilstības deklarāciju un glabā to kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū. Atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.Atbilstības deklarācijas kopija ir pieejama visām attiecīgajām iestādēm pēc to pieprasījuma. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Pilnvarotais pārstāvisRažotāja saistības, kā noteikts 3. punktā, viņa uzdevumā un atbildībā var uzņemties pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā. |

**C1 modulis**

**Atbilstība tipam, pamatojoties uz iekšējo ražošanas kontroli un uzraudzītu produkta testēšanu**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Atbilstība tipam, balstoties uz iekšējo ražošanas kontroli un uzraudzītu produkta testēšanu, ir atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru ražotājs izpilda 2., 3. un 4. punktā norādītās saistības un nodrošina un deklarē uz savu atbildību, ka attiecīgie produkti atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 2. | RažošanaRažotājs veic visus vajadzīgos pasākumus, lai ražošanas process un tā pārraudzība nodrošinātu izgatavoto produktu atbilstību apstiprinātajam tipam, kas aprakstīts ES tipa pārbaudes sertifikātā, un šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | Produkta pārbaudesRažotājs vai cita persona, kura rīkojas ražotāja vārdā, katra atsevišķa izgatavota produkta vienu vai vairākus konkrētus aspektus pakļauj vienam vai vairākiem testiem, lai pārliecinātos par atbilstību šo noteikumu prasībām. Pēc ražotāja izvēles testus veic vai nu akreditēta iekšējā institūcija, vai arī tie tiek veikti uz ražotāja izraudzītas paziņotās institūcijas atbildību.Ja pārbaudes veic paziņotā institūcija, ražotājs uz šīs paziņotās institūcijas atbildību ražošanas procesā uzliek paziņotās institūcijas identifikācijas numuru. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Atbilstības zīme un atbilstības deklarācija |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.1. | Kā noteikts šajos noteikumos, ražotājs marķē ar nepieciešamo atbilstības zīmi katru atsevišķu produktu, kurš atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.2. | Ražotājs rakstiski sastāda produkta modeļa atbilstības deklarāciju un glabā to kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū. Atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.Atbilstības deklarācijas kopija ir pieejama visām attiecīgajām iestādēm pēc to pieprasījuma. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5. | Pilnvarotais pārstāvisRažotāja saistības, kā noteikts 4. punktā, viņa uzdevumā un atbildībā var uzņemties pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā. |

**D modulis**

**Atbilstība tipam, pamatojoties uz kvalitātes nodrošināšanu ražošanas procesā**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Atbilstība tipam, balstoties uz kvalitātes nodrošināšanu ražošanas procesā, ir tā atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru ražotājs izpilda 2. un 5. punktā norādītās saistības un nodrošina un deklarē uz savu atbildību, ka attiecīgie produkti atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 2. | RažošanaRažotājs izmanto apstiprinātu kvalitātes nodrošināšanas sistēmu attiecībā uz ražošanu, galīgo produktu pārbaudi un testēšanu, kā noteikts 3. punktā, un tas ir pakļauts uzraudzībai, kā noteikts 4. punktā. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | Kvalitātes nodrošinājuma sistēma |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1. | Ražotājs iesniedz paša izvēlētajai paziņotajai institūcijai pieteikumu novērtēt attiecīgo produktu kvalitātes nodrošināšanas sistēmu.Iesniegumā iekļauj:

|  |  |
| --- | --- |
| — | ražotāja vārdu/nosaukumu un ražotāja adresi un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarotais pārstāvis, norāda arī šā pārstāvja vārdu/nosaukumu un adresi, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | rakstisku paziņojumu, ka tāds pats pieteikums nav iesniegts citai paziņotajai institūcijai, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | visas vajadzīgās ziņas par paredzamo produktu kategoriju, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentāciju, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | apstiprinātā tipa tehnisko dokumentāciju un ES tipa pārbaudes sertifikāta kopiju. |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.2. | Kvalitātes nodrošināšanas sistēma garantē, ka produkti atbilst tipam, kā aprakstīts ES tipa pārbaudes sertifikātā, un šajos noteikumos.Visiem elementiem, prasībām un noteikumiem, ko pieņēmis ražotājs, jābūt sistemātiski un organizēti dokumentētiem rakstisku procesu, procedūru un instrukciju formā. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācijai jārada iespēja vienoti interpretēt kvalitātes programmas, plānus, rokasgrāmatas un dokumentāciju.Tajā jo īpaši ietver atbilstīgu aprakstu par:

|  |  |
| --- | --- |
| — | kvalitātes nodrošināšanas mērķiem un vadības organizatorisko institūciju, pienākumiem un pilnvarām sakarā ar produktu kvalitātes nodrošināšanu, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | attiecīgajiem ražošanas, kvalitātes kontroles un kvalitātes nodrošināšanas paņēmieniem un procedūrām, kā arī citiem regulāri veicamajiem pasākumiem, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | pārbaudēm un testiem, kas veicami pirms un pēc ražošanas, kā arī tās gaitā, un to biežumu, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | datiem par kvalitāti, tādiem kā pārbaudes ziņojumi un testu dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju utt., un |

|  |  |
| --- | --- |
| — | produkta vajadzīgās kvalitātes sasniegšanas un kvalitātes nodrošināšanas sistēmas efektīvas darbības uzraudzības līdzekļiem. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. | Paziņotā institūcija novērtē kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, lai noteiktu, vai tā atbilst 3.2. punktā minētajām prasībām.Tā pieņem, ka šīm prasībām atbilst tie kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgajām valsts standarta specifikācijām, ar kurām īstenots attiecīgais piemērojamais standarts un/vai tehniskās specifikācijas.Līdztekus pieredzei kvalitātes nodrošināšanas sistēmās vismaz vienam revīzijas grupas loceklim ir pieredze attiecīgās produktu jomas un produkcijas tehnoloģijas vērtēšanā un zināšanas par piemērojamajām normatīvā akta prasībām. Revīzijā ietilpst atzinuma sniegšana par ražotāja telpu apmeklējumu. Revīzijas grupa izskata 3.1.apakšpunktā minēto tehnisko dokumentāciju, lai pārliecinātos par ražotāja spēju noteikt normatīvā akta atbilstīgās prasības un veikt nepieciešamās pārbaudes ar nolūku nodrošināt produkta atbilstību šādām prasībām.Lēmumu paziņo ražotājam. Paziņojumā iekļauj revīzijas secinājumus un novērtējuma lēmuma pamatojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.4. | Ražotājs apņemas pildīt saistības, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas, kā arī nodrošina tās atbilstīgu un efektīvu darbu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.5. | Ražotājs informē paziņoto institūciju, kas apstiprinājusi kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, par visām paredzētajām kvalitātes nodrošināšanas sistēmas pārmaiņām.Paziņotā institūcija novērtē ierosinātās pārmaiņas un izlemj, vai grozītā kvalitātes nodrošināšanas sistēma joprojām būs atbilstīga 3.2. punktā minētajām prasībām vai arī ir vajadzīga pārvērtēšana.Tā savu lēmumu paziņo ražotājam. Paziņojumā iekļauj pārbaudes secinājumus un novērtējuma lēmuma pamatojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Uzraudzība, par kuru atbild paziņotā institūcija |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.1. | Uzraudzības mērķis ir pārliecināties, ka ražotājs pienācīgi pilda pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4.2. | Ražotājs nodrošina paziņotās institūcijas pārstāvjiem pieeju ražošanas, pārbaužu, testēšanas un noliktavu telpām pārbaudes nolūkā un sniedz visu vajadzīgo informāciju, jo īpaši:

|  |  |
| --- | --- |
| — | kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentāciju, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | datus par kvalitāti, tādus kā pārbaudes ziņojumi un testu dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju utt. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.3. | Paziņotā institūcija periodiski veic revīziju, lai pārliecinātos, ka ražotājs uztur un izmanto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, un iesniedz ražotājam revīzijas ziņojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.4. | Turklāt paziņotās institūcijas pārstāvji var ierasties pie ražotāja bez brīdinājuma. Šādu apmeklējumu laikā paziņotā institūcija vajadzības gadījumā var veikt produktu testus vai uzdot to veikšanu citiem, lai pārliecinātos, ka kvalitātes nodrošināšanas sistēma darbojas pareizi. Paziņotā institūcija iesniedz ražotājam ziņojumu par apmeklējumu un, ja ir veikti testi, arī pārbaudes ziņojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5. | Atbilstības zīme un atbilstības deklarācija |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.1. | Kā noteikts šajos noteikumos, ražotājs marķē ar nepieciešamo atbilstības zīmi un uz 3.1.punktā minētās paziņotās institūcijas atbildību arī šīs institūcijas identifikācijas numuru katru produktu, kurš atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.2. | Ražotājs rakstiski sastāda katra produkta modeļa atbilstības deklarāciju un glabā to kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū. Atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.Atbilstības deklarācijas kopija ir pieejama visām attiecīgajām iestādēm pēc to pieprasījuma. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6. | Ražotājs vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū glabā valsts iestāžu vajadzībai:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3.1. punktā minēto dokumentāciju, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3.5. punktā minētās apstiprinātās pārmaiņas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3.5., 4.3. un 4.4. punktā minētos paziņotās institūcijas lēmumus un ziņojumus. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 7. | Katra paziņotā institūcija informē tās paziņojošo iestādi par visiem izdotajiem vai atsauktajiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem un periodiski vai pēc pieprasījuma iesniedz to paziņojušām iestādēm noraidīto, atsaukto vai kā citādi ierobežoto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumu sarakstu.Katra paziņotā institūcija informē pārējās paziņotās institūcijas par tiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus šī institūcija ir noraidījusi vai atsaukusi vai kuru darbību tā ir pārtraukusi vai kā citādi ierobežojusi, un pieprasījuma gadījumā arī par tiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi. |

|  |  |
| --- | --- |
| 8. | Pilnvarotais pārstāvisRažotāja saistības, kā noteikts 3.1., 3.5., 5. un 6. punktā, viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā. |

**E modulis**

**Atbilstība tipam, pamatojoties uz produkta kvalitātes nodrošināšanu**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Atbilstība tipam, pamatojoties uz produkta kvalitātes nodrošināšanu, ir tā atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru ražotājs izpilda 2. un 5. punktā norādītās saistības un nodrošina un deklarē, ka attiecīgie produkti atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un tā normatīvā akta prasībām, kas uz tiem attiecas. |

|  |  |
| --- | --- |
| 2. | RažošanaRažotājs izmanto apstiprinātu kvalitātes nodrošināšanas sistēmu attiecībā uz galīgo produktu pārbaudi un testēšanu, kā noteikts 3. punktā, un tas ir pakļauts uzraudzībai, kā noteikts 4. punktā. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | Kvalitātes nodrošinājuma sistēma |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1. | Ražotājs iesniedz paša izvēlētajai paziņotajai institūcijai pieteikumu novērtēt attiecīgo produktu kvalitātes nodrošināšanas sistēmu.Iesniegumā iekļauj:

|  |  |
| --- | --- |
| — | ražotāja vārdu/nosaukumu un ražotāja adresi un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarotais pārstāvis, norāda arī šā pārstāvja vārdu/nosaukumu un adresi, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | rakstisku paziņojumu, ka tāds pats pieteikums nav iesniegts citai paziņotajai institūcijai, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | visas vajadzīgās ziņas par paredzamo produktu kategoriju, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentāciju un |

|  |  |
| --- | --- |
| — | apstiprinātā tipa tehnisko dokumentāciju un ES tipa pārbaudes sertifikāta kopiju. |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.2. | Kvalitātes nodrošināšanas sistēma garantē produktu atbilstību tipam, kā aprakstīts ES tipa pārbaudes sertifikātā, un šo noteikumu prasībām.Visiem elementiem, prasībām un noteikumiem, ko pieņēmis ražotājs, jābūt sistemātiski un organizēti dokumentētiem rakstisku politiku, procedūru un instrukciju formā. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācijai jārada iespēja vienoti interpretēt kvalitātes programmas, plānus, rokasgrāmatas un dokumentāciju.Tajā jo īpaši ietver atbilstīgu aprakstu par:

|  |  |
| --- | --- |
| — | kvalitātes nodrošināšanas mērķiem un vadības organizatorisko institūciju, pienākumiem un pilnvarām sakarā ar produktu kvalitātes nodrošināšanu, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | pārbaudēm un testiem, ko veiks pēc ražošanas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | datiem par kvalitāti, tādiem kā pārbaudes ziņojumi un testu dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju utt., |

|  |  |
| --- | --- |
| — | uzraudzības līdzekļiem, kas ļauj kontrolēt kvalitātes nodrošināšanas sistēmas efektīvu darbību. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. | Paziņotā institūcija novērtē kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, lai noteiktu, vai tā atbilst 3.2. punktā minētajām prasībām.Tā pieņem, ka šīm prasībām atbilst tie kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgajām valsts standarta specifikācijām, ar kurām īstenots attiecīgais piemērojamais standarts un/vai tehniskā specifikācija.Līdztekus pieredzei kvalitātes nodrošināšanas sistēmās vismaz vienam revīzijas grupas loceklim ir pieredze attiecīgās produktu jomas un produkcijas tehnoloģijas vērtēšanā un zināšanas par piemērojamajām normatīvā akta prasībām. Revīzijā ietilpst atzinuma sniegšana par ražotāja telpu apmeklējumu. Revīzijas grupa izskata 3.1. punktā minēto tehnisko dokumentāciju, lai pārliecinātos par ražotāja spēju noteikt normatīvā akta atbilstīgās prasības un veikt nepieciešamās pārbaudes ar nolūku nodrošināt produkta atbilstību šādām prasībām.Lēmumu paziņo ražotājam. Paziņojumā iekļauj revīzijas secinājumus un novērtējuma lēmuma pamatojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.4. | Ražotājs apņemas pildīt saistības, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas, kā arī nodrošina tās atbilstīgu un efektīvu darbu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.5. | Ražotājs informē paziņoto institūciju, kas apstiprinājusi kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, par visām paredzētajām kvalitātes nodrošināšanas sistēmas pārmaiņām.Paziņotā institūcija novērtē jebkuras ierosinātās pārmaiņas un izlemj, vai grozītā kvalitātes nodrošināšanas sistēma joprojām būs atbilstīga 3.2. punktā minētajām prasībām vai arī ir vajadzīga pārvērtēšana.Tā savu lēmumu paziņo ražotājam. Paziņojumā iekļauj pārbaudes secinājumus un novērtējuma lēmuma pamatojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Uzraudzība, par kuru atbild paziņotā institūcija |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.1. | Uzraudzības mērķis ir pārliecināties, ka ražotājs pienācīgi pilda pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4.2. | Ražotājs nodrošina paziņotās institūcijas pārstāvjiem pieeju pārbaužu, testēšanas un noliktavu telpām pārbaudes nolūkā un sniedz visu vajadzīgo informāciju, jo īpaši:

|  |  |
| --- | --- |
| — | kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentāciju, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | datus par kvalitāti, tādus kā pārbaudes ziņojumi un testu dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju utt. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.3. | Paziņotā institūcija periodiski veic revīziju, lai pārliecinātos, ka ražotājs uztur un izmanto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, un iesniedz ražotājam revīzijas ziņojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.4. | Turklāt paziņotās institūcijas pārstāvji var ierasties pie ražotāja bez brīdinājuma. Šādu apmeklējumu laikā paziņotā institūcija vajadzības gadījumā var veikt produktu testus vai uzdot to veikšanu citiem, lai pārliecinātos, ka kvalitātes nodrošināšanas sistēma darbojas pareizi. Paziņotā institūcija iesniedz ražotājam ziņojumu par apmeklējumu un, ja ir veikti testi, arī pārbaudes ziņojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5. | Atbilstības zīme un atbilstības deklarācija |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.1. | Katru atsevišķu produktu, kas atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un attiecīgajām šo noteikumu prasībām, ražotājs marķē ar nepieciešamo atbilstības zīmi un 3.1. punktā minētās paziņotās institūcijas identifikācijas numuru, tai uzņemoties par to atbildību. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.2. | Ražotājs rakstiski sastāda katra produkta modeļa atbilstības deklarāciju un glabā to kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū. Atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.Atbilstības deklarācijas kopija ir pieejama visām attiecīgajām iestādēm pēc to pieprasījuma. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6. | Ražotājs vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū glabā valsts iestāžu vajadzībai:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3.1. punktā minēto dokumentāciju, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3.5. punktā minētās apstiprinātās pārmaiņas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3.5., 4.3. un 4.4. punktā minētos paziņotās institūcijas lēmumus un ziņojumus. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 7. | Katra paziņotā institūcija informē to paziņojušās iestādes par visiem izdotajiem un atsauktajiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem un periodiski vai pēc pieprasījuma iesniedz to paziņojušām iestādēm tādu kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumu sarakstu, kuri ir noraidīti, kuru darbība ir pārtraukta vai citādi ierobežota.Katra paziņotā institūcija informē pārējās paziņotās institūcijas par tiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus šī institūcija ir noraidījusi, atsaukusi vai kuru darbību tā ir pārtraukusi, un pieprasījuma gadījumā arī par tiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi. |

|  |  |
| --- | --- |
| 8. | Pilnvarotais pārstāvisRažotāja saistības, kā noteikts 3.1., 3.5., 5. un 6. punktā, viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā. |

**F modulis**

**Atbilstība tipam, pamatojoties uz produkta verificēšanu**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Atbilstība tipam, pamatojoties uz produkta verificēšanu, ir atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru ražotājs izpilda 2., 5.1. un 6. punktā norādītās saistības un nodrošina un deklarē, ka attiecīgie produkti, uz kuriem attiecas 3. punkta noteikumi, atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 2. | RažošanaRažotājs veic visus vajadzīgos pasākumus, lai ražošanas process un tā pārraudzība nodrošinātu izgatavoto produktu atbilstību apstiprinātajam tipam, kas aprakstīts ES tipa pārbaudes sertifikātā, un šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | VerificēšanaRažotāja izraudzīta paziņotā institūcija veic attiecīgās pārbaudes un testus, lai pārbaudītu produktu atbilstību ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam apstiprinātajam tipam un šo noteikumu prasībām.Pārbaudes un testus, lai pārbaudītu produktu atbilstību attiecīgajām prasībām, pēc ražotāja izvēles veic, pārbaudot un testējot katru produktu, kā tas ir norādīts 4. punktā, vai arī pārbaudot un testējot produktus uz statistikas pamata, kā norādīts 5. punktā. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Atbilstības verificēšana, pārbaudot un testējot katru produktu |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.1. | Pārbauda katru produktu un veic atbilstīgos testus, kā norādīts attiecīgajā(-os) piemērojamajā(-os) standartā(-os) un/vai tehniskajās specifikācijās, vai līdzvērtīgus testus, lai pārbaudītu atbilstību ES tipa pārbaudes sertifikātā norādītajam tipam un normatīvā akta ptasībām. Ja nav atbilstīga piemērojamā standarta, attiecīgā paziņotā institūcija lemj par to, kādi testi jāveic. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.2. | Paziņotā institūcija, pamatojoties uz veiktajām pārbaudēm un testiem, izsniedz atbilstības sertifikātu un katram apstiprinātajam produktam uzliek savu identifikācijas numuru vai kontrolē tā uzlikšanu.Ražotājs desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū nodrošina valsts iestādēm iespēju pārbaudīt atbilstības sertifikātus. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5. | Atbilstības statistiskā verificēšana |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.1. | Ražotājs veic visus vajadzīgos pasākumus, lai ražošanas procesā un tā pārraudzībā nodrošinātu katras izgatavotās partijas vienveidīgumu, un iesniedz produktus verificēšanai vienveidīgu partiju veidā. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.2. | No katras partijas ņem izlases paraugus saskaņā ar normatīvā akta prasībām. Produktus paraugā pārbauda katru atsevišķi un veic attiecīgos testos, kas izklāstīti attiecīgajā(-os) piemērojamajā(-os) standartā(-os) un/vai tehniskajās specifikācijās, vai līdzvērtīgus testus, lai pārliecinātos, ka produkti atbilst šo noteikumu prasībām, un lai noteiktu, vai partija ir apstiprināma vai noraidāma. Ja nav atbilstīga piemērojamā standarta, attiecīgā paziņotā institūcija lemj par to, kādi testi jāveic. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.3. | Ja produktu partija ir akceptēta, visi šīs partijas produkti tiek uzskatīti par akceptētiem, izņemot tos izlases paraugu produktus, kas ir izbrāķēti testos.Paziņotā institūcija, pamatojoties uz veiktajām pārbaudēm un testiem, izsniedz atbilstības sertifikātu un katram apstiprinātajam produktam uzliek savu identifikācijas numuru vai kontrolē tā uzlikšanu.Ražotājs desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū nodrošina valsts iestādēm iespēju pārbaudīt atbilstības sertifikātus. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.4. | Ja partiju izbrāķē, paziņotā institūcija vai kompetentā iestāde veic attiecīgus pasākumus, lai nepieļautu attiecīgās partijas laišanu tirgū. Ja partiju izbrāķēšana notiek bieži, paziņotā institūcija var apturēt statistisko verificēšanu un veikt attiecīgos pasākumus. |

|  |  |
| --- | --- |
| 6. | Atbilstības zīme un atbilstības deklarācija |

|  |  |
| --- | --- |
| 6.1. | Ražotājs marķē ar nepieciešamo atbilstības zīmi un uz 3. punktā minētās paziņotās institūcijas atbildību arī šīs institūcijas identifikācijas numuru katru atsevišķu produktu, kurš atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam apstiprinātajam tipam un šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 6.2. | Ražotājs rakstiski sastāda katra produkta modeļa atbilstības deklarāciju un glabā to kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū. Atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.Atbilstības deklarācijas kopija ir pieejama visām attiecīgajām iestādēm pēc to pieprasījuma.Ja 3. punktā minētā paziņotā institūcija tam piekrīt un uzņemas par to atbildību, ražotājs produktiem var uzlikt arī paziņotās institūcijas identifikācijas numuru. |

|  |  |
| --- | --- |
| 7. | Ja paziņotā institūcija tam piekrīt un uzņemas par to atbildību, ražotājs var uzlikt produktiem paziņotās institūcijas identifikācijas numuru ražošanas gaitā. |

|  |  |
| --- | --- |
| 8. | Pilnvarotais pārstāvisRažotāja saistības viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka saistības ir precizētas pilnvarā. Pilnvarotais pārstāvis var nepildīt ražotāja saistības, kā noteikts 2. un 5.1. punktā. |

**G modulis**

**Atbilstība, pamatojoties uz vienības verificēšanu**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Atbilstība, pamatojoties uz vienības verificēšanu, ir atbilstības novērtēšanas procedūra, ar kuru ražotājs izpilda 2., 3. un 5. punktā norādītās saistības un nodrošina un deklarē, ka produkti, uz kuriem attiecas 4. punkta noteikumi, atbilst tā normatīvā akta prasībām, kas uz tiem attiecas. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2. | Tehniskā dokumentācijaRažotājs izstrādā tehnisko dokumentāciju un dara to pieejamu 4. punktā minētajai paziņotajai institūcijai. Dokumentācija parāda produkta atbilstības novērtēšanu attiecīgajām prasībām un ietver atbilstošu apdraudējuma(-u) analīzi un novērtējumu. Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un, ciktāl tas ir nepieciešams novērtēšanai, tā aptver produkta projektu, ražošanu un lietošanu. Tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, jāiekļauj vismaz šādi elementi:

|  |  |
| --- | --- |
| — | produkta vispārīgais apraksts, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | projekta skices, ražošanas rasējumi un detaļu, montāžas mezglu, strāvas slēgumu u. tml. shēmas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | apraksti un skaidrojumi, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, un produkta darbības izpratnei, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | to pilnībā vai daļēji piemēroto piemērojamo standartu un/vai attiecīgo tehnisko specifikāciju saraksts, un, ja piemērojamie standarti nav piemēroti, to pieņemto risinājumu apraksti, kas izmantoti direktīvas pamatprasību izpildei. Ja standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā jānorāda piemērotās standartu daļas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | veikto konstrukcijas aprēķinu, veikto pārbaužu utt. rezultāti un |

|  |  |
| --- | --- |
| — | pārbaudes ziņojumi. |

Ražotājs desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū nodrošina valsts iestādēm pieeju tehniskajai dokumentācijai. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | RažošanaRažotājs veic visus vajadzīgos pasākumus, lai ražošanas process un tā pārraudzība nodrošinātu izgatavotā produkta atbilstību piemērojamā normatīvā akta prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | VerificēšanaRažotāja izraudzīta paziņotā institūcija veic vajadzīgās pārbaudes un testus, kas noteikti attiecīgajos piemērojamajos standartos un/vai tehniskajās specifikācijās, vai līdzvērtīgus testus, kas ļauj pārliecināties par produktu atbilstību šo noteikumu prasībām, vai uztic to veikšanu citiem. Ja nav atbilstīga piemērojamā standarta un/vai tehniskās specifikācijas, attiecīgā paziņotā institūcija lemj par to, kādi testi jāveic.Paziņotā institūcija, pamatojoties uz veiktajām pārbaudēm un testiem, izsniedz atbilstības sertifikātu un uzliek savu identifikācijas numuru apstiprinātajam produktam vai kontrolē tā uzlikšanu.Ražotājs desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū nodrošina valsts iestādēm iespēju pārbaudīt atbilstības sertifikātus. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5. | Atbilstības zīme un atbilstības deklarācija |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.1. | Ražotājs marķē ar nepieciešamo atbilstības zīmi un uz 4. punktā minētās paziņotās institūcijas atbildību arī šīs institūcijas identifikācijas numuru katru produktu, kas atbilst šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.2. | Ražotājs rakstiski sastāda katra produkta modeļa atbilstības deklarāciju un glabā to kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū. Atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.Atbilstības deklarācijas kopija ir pieejama visām attiecīgajām iestādēm pēc to pieprasījuma. |

|  |  |
| --- | --- |
| 6. | Pilnvarotais pārstāvisRažotāja saistības, kā noteikts 2. un 5. punktā, viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā. |

**H modulis**

**Atbilstība, pamatojoties uz visaptverošu kvalitātes nodrošināšanu**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Atbilstība, pamatojoties uz visaptverošu kvalitātes nodrošināšanu, ir atbilstības novērtēšanas procedūra, ar kuru ražotājs izpilda 2. un 5. punktā norādītās saistības un nodrošina un deklarē uz savu atbildību, ka produkti atbilst tā normatīvā akta prasībām, kas uz tiem attiecas. |

|  |  |
| --- | --- |
| 2. | RažošanaRažotājs attiecīgo produktu projektēšanā, ražošanā, galīgajā produkta pārbaudē un testēšanā izmanto apstiprināto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu atbilstīgi 3. punktam, un tas ir pakļauts uzraudzībai, kā noteikts 4. punktā. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | Kvalitātes nodrošinājuma sistēma |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1. | Ražotājs iesniedz paša izvēlētajai paziņotajai institūcijai pieteikumu novērtēt attiecīgo produktu kvalitātes nodrošināšanas sistēmu.Pieteikumā ietver:

|  |  |
| --- | --- |
| — | ražotāja vārdu/nosaukumu un ražotāja adresi un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarotais pārstāvis, norāda arī šā pārstāvja vārdu/nosaukumu un adresi, |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| — | tehnisko dokumentāciju vienam modelim no katras ražošanai paredzētās produktu kategorijas. Tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, jāiekļauj vismaz šādi elementi:

|  |  |
| --- | --- |
| — | produkta vispārīgais apraksts, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | projekta skices, ražošanas rasējumi un detaļu, montāžas mezglu, strāvas slēgumu u. tml. shēmas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | apraksti un skaidrojumi, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, un produkta darbības izpratnei, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | to pilnībā vai daļēji piemēroto piemērojamo standartu un/vai attiecīgo tehnisko specifikāciju saraksts, un, ja piemērojamie standarti nav piemēroti, to pieņemto risinājumu apraksti, kas izmantoti direktīvas pamatprasību izpildei. Ja standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā jānorāda piemērotās standartu daļas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | veikto konstrukcijas aprēķinu, veikto pārbaužu utt. rezultāti, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | pārbaudes ziņojumi, |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| — | kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentāciju un |

|  |  |
| --- | --- |
| — | rakstisku paziņojumu, ka tāds pats iesniegums nav iesniegts nevienai citai paziņotajai institūcijai. |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.2. | Kvalitātes nodrošināšanas sistēma nodrošina produktu atbilstību tām normatīvā akta prasībām, kuras uz tiem attiecas.Visiem elementiem, prasībām un noteikumiem, ko pieņēmis ražotājs, jābūt sistemātiski un organizēti dokumentētiem rakstisku politiku, procedūru un instrukciju formā. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācijai jārada vienota izpratne par kvalitātes nodrošināšanas programmām, plāniem, rokasgrāmatām un uzskaites datiem.Tajā jo īpaši ietver atbilstīgu aprakstu par:

|  |  |
| --- | --- |
| — | kvalitātes nodrošināšanas mērķiem, kā arī vadības organizatorisko institūciju, pienākumiem un pilnvarām saistībā ar projekta un produktu kvalitāti, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | projekta tehniskajām specifikācijām, to skaitā piemērojamiem standartiem, un, ja attiecīgie piemērojamie standarti un/vai tehniskās specifikācijas netiek piemērotas pilnībā, izmantojamiem paņēmieniem, ar kādiem tiks nodrošināta produktu atbilstība attiecīgajām šā normatīvā akta pamatprasībām, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | projekta kontroli un projekta pārbaudes metodēm, procesiem un regulārām darbībām, kas tiks izmantotas, izstrādājot attiecīgās produktu kategorijas produktus, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | attiecīgajiem ražošanas, kvalitātes kontroles un kvalitātes nodrošināšanas paņēmieniem un procedūrām, kā arī citiem regulāri veicamajiem pasākumiem, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | pārbaudēm un testiem, kas veicami pirms un pēc ražošanas, kā arī tās gaitā, un to biežumu, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | datiem par kvalitāti, tādiem kā pārbaudes ziņojumi un testu dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju utt., |

|  |  |
| --- | --- |
| — | produkta vajadzīgās kvalitātes sasniegšanas un kvalitātes nodrošināšanas sistēmas efektīvas darbības uzraudzības līdzekļiem. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.3. | Paziņotā institūcija novērtē kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, lai noteiktu, vai tā atbilst 3.2. punktā minētajām prasībām.Tā pieņem, ka šīm prasībām atbilst tie kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgajām valsts standarta specifikācijām, ar kurām īstenots attiecīgais piemērojamais standarts un/vai tehniskā specifikācija.Līdztekus pieredzei kvalitātes nodrošināšanas sistēmās vismaz vienam revīzijas grupas loceklim ir pieredze attiecīgās produktu jomas un produkcijas tehnoloģijas vērtēšanā un zināšanas par šo noteikumu prasībām. Revīzijā ietilpst atzinuma sniegšana par ražotāja telpu apmeklējumu. Revīzijas grupa izskata 3.1. punkta otrajā ievilkumā minēto tehnisko dokumentāciju, lai pārliecinātos par ražotāja spēju noteikt normatīvā akta atbilstīgās prasības un veikt nepieciešamās pārbaudes ar nolūku nodrošināt produkta atbilstību šādām prasībām.Par pieņemto lēmumu paziņo ražotājam vai tā pārstāvim.Paziņojumā iekļauj revīzijas secinājumus un novērtējuma lēmuma pamatojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.4. | Ražotājs apņemas pildīt saistības, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas, kā arī nodrošina tās atbilstīgu un efektīvu darbu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 3.5. | Ražotājs informē paziņoto institūciju, kas apstiprinājusi kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, par visām paredzētajām kvalitātes nodrošināšanas sistēmas pārmaiņām.Paziņotā institūcija novērtē jebkuras ierosinātās pārmaiņas un izlemj, vai grozītā kvalitātes nodrošināšanas sistēma joprojām būs atbilstīga 3.2. punktā minētajām prasībām vai arī ir vajadzīga pārvērtēšana.Tā savu lēmumu paziņo ražotājam. Paziņojumā iekļauj pārbaudes secinājumus un novērtējuma lēmuma pamatojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Uzraudzība, par kuru atbild paziņotā institūcija |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.1. | Uzraudzības mērķis ir pārliecināties, ka ražotājs pienācīgi pilda pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4.2. | Ražotājs nodrošina paziņotās institūcijas pārstāvjiem pieeju projektēšanas, ražošanas, pārbaužu, testēšanas un noliktavu telpām pārbaudes nolūkā un sniedz visu vajadzīgo informāciju, jo īpaši:

|  |  |
| --- | --- |
| — | kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentāciju, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | kvalitātes pārbaudes datus, piemēram, analīžu, aprēķinu, testu u. tml. rezultātus, kā to paredz sistēma projektēšanas kvalitātes nodrošināšanai, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | datus par kvalitāti, tādus kā pārbaudes ziņojumi un testu dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju u. tml., kā to paredz sistēma ražošanas kvalitātes nodrošināšanai. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.3. | Paziņotā institūcija periodiski veic revīziju, lai pārliecinātos, ka ražotājs uztur un izmanto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, un iesniedz ražotājam revīzijas ziņojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 4.4. | Turklāt paziņotās institūcijas pārstāvji var ierasties pie ražotāja bez brīdinājuma. Šajos apmeklējumos paziņotā institūcija vajadzības gadījumā var veikt vai uzticēt veikt testus, lai pārbaudītu, vai kvalitātes nodrošināšanas sistēma darbojas pareizi. Tā iesniedz ražotājam apmeklējuma ziņojumu un, ja ir veikti testi, arī pārbaudes ziņojumu. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5. | Atbilstības zīme un atbilstības deklarācija |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.1. | Ražotājs marķē ar nepieciešamo atbilstības zīmi un uz 3.1. punktā minētās paziņotās institūcijas atbildību arī šīs institūcijas identifikācijas numuru katru produktu, kas atbilst šo noteikumu prasībām. |

|  |  |
| --- | --- |
| 5.2. | Ražotājs rakstiski sastāda katra produkta modeļa atbilstības deklarāciju un glabā to kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū. Atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.Atbilstības deklarācijas kopija ir pieejama visām attiecīgajām iestādēm pēc to pieprasījuma. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6. | Ražotājs vismaz desmit gadus pēc produkta laišanas tirgū glabā valsts iestāžu vajadzībai:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3.1. punktā minēto tehnisko dokumentāciju, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | dokumentāciju par 3.1. punktā minēto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3.5. punktā minētās apstiprinātās pārmaiņas, |

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3.5., 4.3. un 4.4. punktā minētos paziņotās institūcijas lēmumus un ziņojumus. |

 |

|  |  |
| --- | --- |
| 7. | Katra paziņotā institūcija informē to paziņojušās iestādes par visiem izdotajiem un atsauktajiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem un periodiski vai pēc pieprasījuma iesniedz to paziņojušām iestādēm tādu kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumu sarakstu, kuri ir noraidīti, kuru darbība ir pārtraukta vai citādi ierobežota.Katra paziņotā institūcija informē pārējās paziņotās institūcijas par tiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus šī institūcija ir noraidījusi, atsaukusi vai kuru darbību tā ir pārtraukusi, un pieprasījuma gadījumā arī par tiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi. |

|  |  |
| --- | --- |
| 8. | Pilnvarotais pārstāvisRažotāja saistības, kā noteikts 3.1., 3.5., 5. un 6. punktā, viņa uzdevumā var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā. |

Satiksmes ministra p.i.

iekšlietu ministrs R.Kozlovskis

 Iesniedzējs: satiksmes ministra p.i.

 iekšlietu ministrs R.Kozlovskis

Vīza: valsts sekretārs K.Ozoliņš

16.09.2015 13:53

5747

G.Ķezbers

67062119

gints.kezbers@lja.lv